

## HC2500 EL – CNC



**Pressa orizzontale automatica con controllo numerico,  
per produzione di serie di tubi flessibili fino a 2" di diametro.**

L.M.C. MECCANICA S.R.L.  
Località Ferrantina n° 7 – 52012 BIBBIENA - AR- Italy  
TEL. +39.0575.536660 / FAX +39.0575.536823 - PARTITA IVA 00293580510  
Web address: [www.lmcmeccanica.it](http://www.lmcmeccanica.it)  
E-Mail: [lmcmecanica@lmcmeccanica.it](mailto:lmcmecanica@lmcmeccanica.it)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- **DIMENSIONE DEI TUBI:** da ¼" fino a 2", 6 spirali di acciaio.
- **FORZA DI PRESSATURA:** 250 Ton a 320 bar.
- **APERTURA MASSIMA:** morsetto codice + 80.
- **REGOLATIONE:** controllo numerico mediante PLC Telemecanique.
- **AUTOMAZIONE:** due programmi di lavoro (automatico e manuale), gestiti da PLC con una interfaccia operatore facile da interpretare e da programmare. Rilevazione della quota di lavoro mediante trasduttore lineare e gestione del programma di lavoro da valvola a comando elettrico. Regolazione centesimale della corsa di lavoro.



- **VELOCITA' DI LAVORO:** avanzamento rapido ( 14 mm/ sec. ), rallentamento, pressatura a bassa velocità ( 2,5 mm/sec. ), pausa alla quota di pressatura e ritorno rapido.
- **MOTORE ELETTRICO:** asincrono trifase 380V 5.5 Kw 50Hz.
- **COMANDI:** attraverso pulsanti, comandi a pedale, battuta posteriore automatica.
- **SERIE DI CUNEI:** n° 13 serie complete con 8 cunei ciascuna, facilmente sostituibili.
- **RANGE:** ( mm ) ø 8-10, ø 10-13, ø 13-16, ø 16-19, ø 19-22, ø 22-26, ø26-30, ø 30-36, ø36-40, ø40-45, ø45-50, ø50-55, ø55-60, ø60-65, ø65-70, ø70-75, ø75-80.
- **LUNGHEZZA CUNEI:**

25MA08.25MA10.25MA13.....	.....	40 mm
25MA16.25MA19.25MA22.25MA26.25MA30.....	.....	70 mm
25MA36.25MA40.25MA45.....	.....	90 mm
25MA50.25MA55.25MA60.25MA65.25MA70.25MA75..	.....	100 mm
- **MARCATURA DELLE BOCCOLE:** possibilità su tutti i diametri.
- **DIMENSIONI:** (mm) 650 x 780 h. 1600.
- **PESO:** 650 Kg + 54 Kg di olio
- **OPTIONAL:**
  1. Serie di cunei: ø08 ø10 ø13 ø75.
  2. Morsetti tipo Unifit MB.
  3. Battuta posteriore.
  4. Illuminazione della zona di lavoro posteriore.
  5. Morsetti marcatori secondo Normativa Europea DIN 20066/ EN853
  6. Controllo di qualità della forza di pressatura attraverso PLC.
  7. Kit di cambi rapidi.
  8. Mobile porta kit cambi rapidi.