

Le macchine equipaggiate con controllo elettronico "ELD" hanno la possibilità di essere comandate con pulsanti e pedale. Il controllo unisce la semplicità di utilizzo con la precisione, ripetibilità, affidabilità che solo il controllore logico programmabile può dare.

Il software include la possibilità di tarare la macchina da parte dell'operatore rendendola adeguata per ogni diverso tipo di tubo e raccordo. Può essere utilizzata sia in manuale che in automatico ed è già predisposta per ospitare una battuta posteriore automatica per pressature di lotti di produzione. L'operatore può regolare la riapertura della testa ottimizzando così la corsa della macchina, rendendola molto performante e produttiva.

Tutte le macchine equipaggiate con controllo elettronico "ELD" sono dotate di doppia velocità, la prima di avvicinamento rapido, la seconda di pressatura.

Machines equipped with electronic control "ELD" have the possibility of being controlled with buttons and pedal.

The control combines ease of use with the precision, repeatability, reliability that only the programmable logic controller can provide.

The software includes the ability for the operator to calibrate the machine, making it suitable for each different type of pipe and fitting. It can be used both manually and automatically and is already designed to accommodate an automatic rear stop for pressing production batches. The operator can adjust the reopening of the head thus optimizing the stroke of the machine, making it very high-performance and productive.

All machines equipped with electronic control "ELD" are equipped with double speeds, the first for rapid approach, the second for pressing.

Les machines équipées de la commande électronique « ELD » ont la possibilité d'être commandées par boutons et pédales.

Le contrôle combine la simplicité d'utilisation avec la précision, la répétabilité et la fiabilité que seul un contrôleur logique programmable peut offrir. Le logiciel inclut la possibilité d'étalonner la machine par l'opérateur, la rendant adaptée à chaque type de tuyau et raccord. Elle peut être utilisée aussi bien en mode manuel qu'en mode automatique et est déjà prévue pour accueillir un battage arrière automatique pour des pressages de lots de production. L'opérateur peut régler la réouverture de la tête, optimisant ainsi le parcours de la machine, ce qui la rend très performante et productive. Toutes les machines équipées d'une commande électronique « ELD » sont équipées de deux vitesses, la première pour l'approche rapide, la seconde pour le pressage.



Principali Caratteristiche presse serie "O"

Interruttore Generale
Pulsante Start/Stop
Led illuminazione su start motore
Fungo emergenza
Regolazione riapertura testa dopo la crimpatura
Pulsante chiusura
Pulsante apertura
Protezione contro i sovraccarichi elettrici
Display 4" a colori
Volantino di manovra
Encoder centesimale
Taratura dinamica
Gestione cnc delle corse di lavoro
Predisposizione per battuta posteriore automatica

Main Features crimping machines "O"

General Switch
Start/Stop button
LED lighting on engine start
Emergency mushroom
Adjusting the head reopening after crimping
Close button
Open button
Protection against electrical overloads
4" color display
Maneuver flyer
Centesimal encoder
Dynamic calibration
CNC management of work runs
Automatic rear stop preparation

Principales caractéristiques des presses des séries "O"

Interrupteur général
Bouton Démarrer/Arrêter
Éclairage LED sur le démarrage moteur
Champignon d'urgence
Réglage de la réouverture de la tête après criblage
Bouton de fermeture
Bouton d'ouverture
Protection contre les surcharges électriques
Écran couleur 4"
Dépliant de manœuvre
Encodeur centésimal
Étalonnage dynamique
Gestion CNC des courses de travail
Préparation pour le battement arrière automatique